



- 1\* Размеры для справок.
  - 2\*\* Размеры обеспечитр.
  - 3. Неуказанные радиусы обработки 7 мм.
  - 4. Места с нарушенным покрытием покрыть эмалью ПФ-155, белая, ГОСТ6465-76.
  - 5. Зону А зачистить до металлического блеска.
  - 6. Грабивровку выполнить шрифтом ПО5 ГОСТ2930-62 и затереть эмалью ПФ-155, черная, ГОСТ6465-76.
- Надписи располагать симметрично осям соответствующих отверстий. Допуск симметричности ±7мм.

Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №
Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №
Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №
Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №
Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №
Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №
Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №
Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №
Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №
Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №

Справ. № АБВГ.468318.003

Изд. №

АБВГ.731111.001

Основание

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2
Лист	Листов 1	

Заготовка  
Основание корпуса Rotec AS324